

1. CLASSIFICATIONS OF SCREW 螺絲釘分類

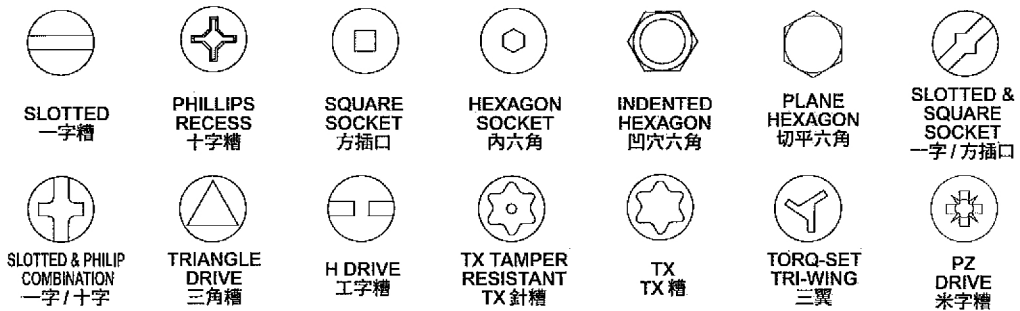
- 按使用方法：機器螺絲釘、自攻螺絲釘。**機器螺絲**：其外螺紋與對應之內螺紋旋合使用。**自攻螺絲**：只有外螺紋一種形式，螺絲釘自身具有較高的硬度，在主體制件的成形孔沒有螺紋的情況下裝配時自攻成螺紋。
- 按生產標準：美制(ANSI)、國際標準(ISO)、日制(JIS)、德制(DIN)、英制(BSW)。(非標準件可按客戶要求生產)
- 按頭部形狀分：(以下為常見頭型，特殊頭型可按客戶要求生產)

TYPES OF HEAD 螺絲頭型



- 按頭部槽形分：(以下為常見槽型，特殊槽型可按客戶要求生產)

TYPES OF DRIVE INSERT 螺絲槽型



- 按螺紋螺旋線條數分為：A. 自攻螺絲的錐牙、快牙(單絲、雙絲)、高低牙、三角牙
B. 機器螺絲的標準牙距螺紋
- 按螺絲釘材料：低、中碳鋼、合金鋼、銅、鋁、鎂、不銹鋼等

2. SURFACE FINISHINGS 常見表面處理

- | | | | | | |
|-----------------|-------------------|-------------------|---------------------------|----------------------|---------------------------|
| 1.ZINC
鋅<Zn> | 2.NICKEL
鎳<Ni> | 3.BRASS
青銅
 | 4.BLACK OXIDE
氧化黑<'O'> | 5.CHROMATE
彩鋅<Cr> | 6.BLACK ZINC
鋅黑<BL-Zn> |
|-----------------|-------------------|-------------------|---------------------------|----------------------|---------------------------|